

## 产品说明

哈米德737单组分、酮肟型中性硫化的有机硅粘合密封胶。利用空气中的水份在室温硫化。该产品与许多材料，例如金属、塑料、陶瓷和玻璃具有良好粘接性能，而无需底漆。硫化后的硅橡胶出色地用于电子通讯设备、汽车部件和仪表密封圈。

## 主要特性

- \* 对多种底材无需底漆
- \* 中性硫化；极少腐蚀性，（对铜和铜合金有腐蚀性）
- \* 优异的耐热性和耐寒性；从-55 °C 至 200 °C 持续运作
- \* 极好的耐候性，耐臭氧性和抗化学侵蚀性
- \* 极好的电气绝缘性能
- \* 单组份系统使用简单方便
- \* 多种颜色可供选择：黑色，透明，白色

## 应用

- \* 电气和通讯设备的防水密封胶
- \* 仪表用的防止水和防尘侵入的气密性密封胶
- \* 车船用的挡风玻璃密封胶
- \* 汽车发动机用的防漏油密封胶
- \* 耐寒耐热和阻燃设备的密封和灌封
- \* 金属、玻璃、塑料、木材等的普通粘接

## 典型产品数据

硫化前	737
外观	非流动性膏体
不粘手时间 分钟 (23 °C)	10
硫化后 (7 天@23 °C /相对湿度 50% )	TSE382
外观	弹性橡胶
比重 (23 °C)	1.04
硬度 (肖氏 A)	28
拉伸强度 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	1.9 {19}
延伸率 %	380
粘接强度 * Mpa {kgf/cm <sup>2</sup> }	1.7 {17}
导热系数 W/m·K {cal/s·cm·°C }	0.18 {4.4x10 <sup>-4</sup> }
体积电阻率 MΩ·m {Ω·cm}	1x10 <sup>7</sup> {1x10 <sup>15</sup> }
介电强度 KV/mm	23

介电常数	(60Hz)	2.9
耗散系数	(60Hz)	0.004

\* 铝片叠接剪切强度  
产品典型数据值不可作为产品标准。

### 粘接性能

哈密德737与许多材料具有极好的粘接性能，而无需使用底漆。然而值得注意的是对于难粘的底材，建议使用底漆，以获得更好的粘接性能。哈密德737在使用底漆H21，H23，H80以及不使用底漆时的粘接品质对照于下表。

底 材	无底漆	H21	H23	H80
<b>金属</b>				
铜	V*	O*		
钢	O	O		
低碳钢	O	O		
黄铜	V*	O*		
不锈钢	V	O		
铝	O	O		
耐腐蚀铝	O	O		
电镀铁	O	O		
镀锡板	O	O		
<b>塑料</b>				
丙烯酸树脂	O			
酚醛树脂	O			
环氧树脂	O			
软质聚氯乙烯	X	X	O	
硬质聚氯乙烯	O	O	O	
聚酯薄膜	O	O	O	
不饱和聚酯树脂	O	O	O	
聚酰亚胺	O	O	O	
ABS 树脂	O	O	O	
聚丙烯 (PP)	X	X	X	O
聚乙烯 (PE)	X	X	X	X
氟树脂	X	X	X	
有机硅清漆层压板	O	O		
有机硅清漆涂覆玻璃纤维布	O	O		

橡胶				
氯丁橡胶 (CR)	V		O	
硝基橡胶 (NBR)	V		O	
丁苯橡胶 (SBR)	V		O	
乙丙橡胶 (EP)	V		O	
热硫化硅橡胶	O		O	
无机材料				
玻璃	O	O		
灰泥	V	O		
ALC	V	O		
陶瓷	O	O		
木材				
雪松	O	O		
柏木	O	O		
柳桉木	V	V		

注：

O：极好 (胶体内聚破坏,100%)

V：不足

X：差 (胶体内聚破坏,0%)

\*：根据应用可能发生腐蚀

由于溶解裂纹请不要用于聚碳酸酯(PC)。

### 操作及安全

- \* 操作未硫化的密封胶时请佩戴防护眼镜和手套，因为万一其与眼睛接触会刺激眼睛，请用水冲洗眼睛并与医生联系。
- \* 用适当的溶剂例如酒精，二甲苯，甲乙酮等，彻底清洁底材表面。
- \* 该产品硫化时释放出副产物甲基乙基酮肟。
- \* 工作场所应始终保持良好的通风。
- \* 请避免长时间接触皮肤，否则可能引起发痒。

### 储存

- \* 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- \* 置于儿童接触不到的地方。